Universidad Nacional Autónoma de México Facultad de Ingeniería



PROGRAMA DE ESTUDIO

SEGURIDAD INDUSTRIAL		9 °	6	
		e Semestre	Créditos	
Ingeniería Mecánica e Industrial	Ingeniería Industrial	Ingeniería In	Ingeniería Industrial	
División	Departamento	Carrera(s) en que	se imparte	
Asignatura:	Horas:	Total (horas):		
Obligatoria	Teóricas 3.0	Semana 3.0)	
Optativa X	Prácticas 0.0	16 Semanas 48.	0	
Modalidad: Curso				
Seriación obligatoria antecedente: nin	guna			
Seriación obligatoria consecuente: nin	nguna			
Objetivos: Al término del curso el alumno será cap	az de formular diagnósticos situac	cionales en relación a las co	ondiciones de	

Al término del curso el alumno será capaz de formular diagnósticos situacionales en relación a las condiciones de seguridad e higiene de cualquier entidad económica de manufactura o servicios; así mimo aprenderá a elaborar el plan y programa de Seguridad y Salud Ocupacional, proponiendo las medidas preventivas y correctivas de acuerdo a las normatividad vigente y generales la conciencia de la empatía e importancia de la seguridad del factor humano dentro de todo proceso de producción y la motivación que ésta representa en el incremento de la productividad, además de los costos que los accidentes laborales implican.

Temario

N úм.	Nombre Conceptos generales	Horas 3.0
2	Fundamentos de seguridad	7.5
3	Fundamentos de higiene industrial	7.5
4	Marco normativo nacional e internacional	6.0
5	Administración y organización de la SSO	6.0
6	Diagnóstico situacional	8.5
7	Planes y programas de seguridad	9.5
	Total	48.0

SEGURIDAD INDUSTRIAL (2/7)

1 Conceptos generales



Objetivo: El alumno explicará los antecedentes, las estadísticas, los costos implicados por los accidentes y los términos que se usan en el ámbito de la seguridad y salud ocupacional

Contenido:

- 1.1 Antecedentes históricos de la seguridad e higiene.
- 1.2 Las estadísticas de riegos de trabajo
- 1.3 Los costos de los accidentes y enfermedades de trabajo.
- 1.4 Definición de términos en seguridad e higiene

2 Fundamentos de seguridad industrial

Objetivo: El alumno indicará situaciones y condiciones de riesgo en las entidades y propondrá las mediadas necesarias para su control.

Contenido:

- 2.1 Conceptos y fundamentos de la seguridad en el trabajo
- 2.2 El análisis estadístico de los accidentes.
- 2.3 Factores de riesgo y causas del accidente
 - **2.3.1** El factor humano
 - 2.3.2 Maquinaria y Equipos
 - **2.3.3** Instalaciones (Hidráulica, vapor, gas, eléctrica)
 - **2.3.4** Manejo, transporte y almacenamiento de materiales
- **2.4** Prevención y control de incendios.
 - **2.4.1** Estadísticas y causas de incendios
 - 2.4.2 Teoría y tipos de fuego
 - **2.4.3** Instalaciones contra incendio
 - 2.4.4 Sustancias extintoras, sus propiedades y usos
 - **2.4.5** Clasificación y tipos de extintores
- 2.5 Primeros Auxilios

3 Fundamentos de higiene industrial

Objetivo: El alumno identificará los factores de riego higiénico en las entidades, proponiendo las medidas necesarias para su control.

Contenido:

- 3.1 Conceptos y fundamentos de higiene laboral
- 3.2 Estadísticas y casos de enfermedades de trabajo
- 3.3 Factores de riesgo higiénico
 - 3.3.1 Factores físicos
 - **3.3.2** Factores químicos
 - **3.3.3** Factores biológicos
 - 3.3.4 Factores psicosociales
- 3.3.5 Factores ergonómicos
- 3.4 Equipos de protección personal

SEGURIDAD INDUSTRIAL (3/7)



4 Marco normativo nacional e internacional

Objetivo: El alumno indicará y aplicará en las situaciones laborales las leyes, reglamentos, normas y convenios relativos a la Seguridad, Higiene y Control Ambiental en el Trabajo.

Contenido:

- **4.1** Antecedentes históricos
- 4.2 Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos.
- **4.3** Convenios internacionales.
- 4.4 Ley Federal del Trabajo
- 4.5 Ley del IMSS
- 4.6 Ley del ISSSTE
- 4.7 Reglamentos: Federal de Seguridad, Higiene y Medio Ambiente de Trabajo (STPS), Construcción, Instalación de Gas, Instalación Eléctrica y otros relativos a seguridad.
- **4.8** Normas Mexicanas sobre Seguridad e Higiene de la STPS

5 Administración y organización de la SSO

Objetivo: El alumno indicará específicamente y propondrá la aplicación de los conceptos, técnicas y herramientas para la administración y organización de la seguridad y salud ocupacional en la entidad económica de que se trate.

Contenido:

- 5.1 Conceptos generales del proceso administrativo
- **5.2** Autoridad, responsabilidad y Liderazgo.
- 5.3 Modelos de administración y organización en seguridad y salud ocupacional
- **5.4** La Gerencia de Seguridad y Salud Ocupacional
 - **5.4.1** Estructura organizativa
 - **5.4.2** Análisis de funciones
 - **5.4.3** Especificación de actividades
 - **5.4.4** Medidas de desempeño, control y corrección
- **5.5** La relación Seguridad-Calidad-Productividad
- **5.6** La seguridad y el mantenimiento
- 5.7 Comisión Mixta de Seguridad e Higiene
- 5.8 Organizaciones nacionales e internaciones relacionadas con la Seguridad y Salud Ocupacional

6 Diagnóstico situacional

Objetivo: Al finalizar el estudio de este tema el alumno será capaz de realizar el diagnóstico situacional en seguridad, higiene y control ambiental a cualquier entidad económica.

Contenido:

- **6.1** Conceptos y bases del diagnóstico
- **6.2** V.2 Etapas del diagnóstico
 - **6.2.1** Recopilación de información
 - **6.2.2** Inspección de las instalaciones
 - **6.2.3** Análisis de la Información

SEGURIDAD INDUSTRIAL (4/7)

- 6.3 Identificación y matriz de riesgos
- **6.4** Evaluación y valoración del riesgo
- **6.5** Reporte de los resultados del diagnóstico
- **6.6** Medidas correctivas y preventivas en base a normas



7 Planes y programas de seguridad

Objetivo: Al finalizar este tema el alumno será capaz de elaborar el plan de seguridad para una entidad económica.

Contenido:

- 7.1 Conceptos básicos de la planeación.
- 7.2 Fijación de los objetivos.
- 7.3 Especificación de las políticas del plan.
- 7.4 Procedimientos (o formas de acción).
- 7.5 Planes específicos y programas.
- **7.6** Análisis de costos del plan

Bibliografía básica:

CORTÉS DÍAZ. José María

Seguridad e Higiene del Trabajo (Técnicas de Prevención de Riesgos Laborales) Alfaomega

3ª. Edic. México, 2001.

GRIMALDI, John V. & SIMONDS, Rollin H.

La Seguridad Industrial, su administración

Alfaomega

México 1996

ANGÜIS TERRAZAS, Victoriano

Sistema de Seguridad Integral ante la Nueva Cultura Laboral

Edición del autor

México 1998

C. Ray Asfhl

Seguridad Industrial y Salud

Prentice Hall

México 1999

RODELLAR LISA, Adolfo

Seguridad e Higiene en el trabajo.

Alfaomega - Marcombo

México 1998

SEGURIDAD INDUSTRIAL

(5/7)

HERNÁNDEZ ZÚÑIGA, Alfonso et al. Seguridad e Higiene Industrial Limusa México 1997



Bibliografía complementaria:

DE-VOS PASCUAL, José Manuel Seguridad e Higiene en el Trabajo McGraw-Hill 1994

LETAYF ACAR, Jorge Dr. et al. Seguridad, Higiene y Control Ambiental McGraw-Hill México 1994

HACKETT, W. J. y Robbins, G. P. Manual de Seguridad y Primeros Auxilios Alfaomega

OIT La Prevención de los Accidentes Alfaomega

Dr. César Ramírez Cavaza Seguridad Industrial. Un enfoque Integral Limusa México 1996

Eduardo Aguirre Martínez Manual de Seguridad e Higiene Trillas México 1985

José de la Cuesta Rodríguez Lecciones de higiene y seguridad en el trabajo Everest España 1976

José María Cortés Díaz Seguridad e Higiene del Trabajo Ed. Alfaomega México 2001

Roberto Ramírez Malpica Seguridad Industrial Limusa México 1994 SEGURIDAD INDUSTRIAL (6/7)

PEMEX

Nociones Fundamentales de Seguridad e Higiene Industrial

PEMEX

México 1987

Camilo Janania Abrahn Manual de Seguridad e Higiene Industrial Limusa México 1996

J. Del Alamo Lorenzo et al Seguridad e Higiene en el Trabajo Everest

México 1980

Dr. José Cuauhtémoc Güémez Sandoval et al.

Diseño de un curso (Diplomado) de capacitación en programas preventivos de seguridad e higiene en el trabajo

Artículo publicado en "Condiciones de Trabajo" Vol. XXI No. 1

Ernest J. McCormick 3 et al. Human factors in Engineering and Desing International Student Edition EUA 1976

Dr. Humberto Lazo Cerna Higiene y Seguridad Industrial IMSS México 1961

Páginas WEB de referencia:

http://www.belt.es/actividad/s indus prl/

http://www.ispch.cl/salud_ocup/higiene/higiene.html

http://www.prevencion-riesgos-laborales.com/

http://www.union-network.org/uniamericas.nsf/0/bf13c648a72d4110c1256f1800304217/\$FILE/1

Revistas:

http://www.belt.es/links/partes/seg_ind.htm

http://www.lni.wa.gov/Spanish/safety/topics/enlaces.asp

http://ergonomia.deamerica.net/

http://www.belt.es/links/partes/seg_corp.htm

http://www.laleylaboral.com/home.cfm

http://www.aqua.cl/revistas/n65/art_4_65.html



SEGURIDAD INDUSTRIAL (7/7)Sugerencias didácticas: X X X X Exposición oral Lecturas obligatorias X Exposición audiovisual Trabajos de investigación X Ejercicios dentro de clase Prácticas de taller o laboratorio Ejercicios fuera del aula

Prácticas de campo

Otras

X

Forma de evaluar:

Seminarios

Exámenes parciales	X	Participación en clase	X
Exámenes finales	X	Asistencias a prácticas	X
Trabajos y tareas fuera del aula	X	Proyecto final	X

Perfil profesiográfico de quienes pueden impartir la asignatura :

Los profesores del área de Ingeniería Aplicada deben tener experiencia profesional en la especialidad de la materia y combinar ambas actividades, impartir clases y seguir en el campo laboral; además de contar con permanente capacitación didáctica y pedagógica.