



Asignatura:

Obligatoria

Optativa

Horas:

Teóricas

Prácticas

Total (horas):

Semana

16 Semanas

Modalidad: Curso

Seriación obligatoria antecedente: ninguna

Seriación obligatoria consecuente: ninguna

Objetivos:

El alumno aprenderá los conceptos, la metodología y las técnicas requeridas para diseñar, implantar y evaluar sistemas de calidad que permitan incrementar la satisfacción de los clientes y mejorar el desempeño de una organización. Además se busca que el alumno egrese de la asignatura con la comprensión del concepto integral de la calidad llevada a la vida profesional en las actividades propias de la Ingeniería Industrial y a la vida personal manifestándola como una actitud de servicio con calidad permanente.

Temario

NÚM.	NOMBRE	HORAS
1.	Evolución histórica y situación actual	7.0
2.	Metodología y herramientas para la solución de problemas y para la mejora continua	8.0
3.	Muestreo de aceptación	12.5
4.	Control estadístico de procesos	12.5
5.	Normatividad vigente sobre sistemas de calidad	8.0
6.	Diseño, implantación y evaluación de sistemas de calidad	8.0
7.	Certificación de producto	8.0
	Total	64.0



1 Evolución histórica y situación actual

Objetivo: El alumno comprenderá el concepto actual de calidad, su desarrollo histórico, sus aplicaciones y sus perspectivas, en una cultura que busque la mejora continua en el desempeño de una organización y en la calidad de vida.

Contenido:

- 1.1 Calidad, ¿para qué?
- 1.2 Conceptos básicos
- 1.3 Desarrollo histórico. Evolución después de la segunda guerra mundial.
- 1.4 Enfoques de calidad de Deming, Juran e Ishikawa. Otros enfoques.
- 1.5 Relaciones y diferencias entre calidad, productividad, rentabilidad y competitividad.
- 1.6 Integración de los enfoques expuestos.
- 1.7 Enfoques actuales de calidad. Desarrollo de una cultura de calidad. Factores y medidas de la calidad.

2 Metodología y herramientas para la solución de problemas y para la mejora continua

Objetivo: El alumno utilizará las técnicas creativas y participativas que se emplean en el análisis y solución de problemas en sistemas productivos y en los procesos de mejora continua.

Contenido:

- 2.1 Algunos enfoques y métodos para la solución de problemas.
- 2.2 Herramientas y técnicas básicas: hojas de verificación, estratificación, diagrama de Pareto, diagrama causa-efecto, análisis ¿ por qué – por qué?, análisis ¿ cómo – cómo?, diagrama del campo de fuerzas, tormenta de ideas.
- 2.3 Otras herramientas para la solución de problemas.
- 2.4 Prácticas

3 Muestreo de aceptación

Objetivo: El alumno diseñará planes de muestreo de aceptación por atributos y por variables, utilizando nomogramas o tablas de muestreo de aceptación. También aplicará planes de muestreo de aceptación en problemas prácticos. Asimismo, será capaz de evaluar la eficiencia y la eficacia del muestreo desde un punto de vista estadístico, a través de la curva característica de operación.

Contenido:

- 3.1 El muestreo, su necesidad, ventajas, desventajas y tipos de error.
- 3.2 La curva característica de operación (CCO).
- 3.3 Diseño de planes de muestreo de aceptación por atributos. Uso de nomogramas. Tablas MIL-STD-105E.
- 3.4 Diseño de planes de muestreo de aceptación por variables. Uso de nomogramas. Tablas MIL-STD-414. Método de la k y método de la M.
- 3.5 Prácticas.



4 Control estadístico de procesos

Objetivo: El alumno diseñará planes de control estadístico de procesos, utilizando diagramas de control y aplicará dichos planes en problemas prácticos. Asimismo, será capaz de evaluar la eficiencia y la eficacia del control de procesos desde un punto de vista estadístico.

Contenido:

- 4.1 Métodos para el control estadístico de procesos.
- 4.2 Capacidad o habilidad de proceso. Índices Cp y Cpk.
- 4.3 Gráficos de control por variables: \bar{x} -R y \bar{x} -S.
- 4.4 Gráficos de control de artículos defectuosos: p y np.
- 4.5 Gráficos de control de defectos: u y c.
- 4.6 Otros gráficos de control.
- 4.7 Uso y aplicación de programas de cómputo sobre control estadístico de procesos.
- 4.8 Prácticas.

5 Normatividad vigente sobre sistemas de calidad

Objetivo: El alumno comprenderá la normatividad nacional e internacional vigente sobre sistemas de calidad.

Contenido:

- 5.1 La normalización y su ciclo de desarrollo, Ley Federal sobre Metrología y Normalización.
- 5.2 Estructura de la normatividad internacional vigente y relación con la normatividad nacional equivalente.
- 5.3 Descripción de los elementos y categorías de la normatividad internacional vigente.

6 Diseño, implantación y evaluación de sistemas de calidad

Objetivo: El alumno comprenderá y aplicará la metodología y las prácticas para el diseño, implantación y evaluación de sistemas de calidad.

Contenido:

- 6.1 Requisitos, procedimientos, esquemas, etapas y documentación para el diseño, implantación y evaluación de sistemas de calidad.
- 6.2 Planeación y diseño de un sistema de calidad, ciclo PHVA.
- 6.3 Gestión de calidad.
- 6.4 Auditorías de calidad.
- 6.5 Certificación de sistemas de calidad.
- 6.6 Otros enfoques de calidad: círculos de calidad, desarrollo de proveedores, facultamiento (empowerment), evaluación comparativa (benchmarking), metodología de cero defectos y metodología seis - sigma.



7 Certificación de producto

Objetivo: El alumno comprenderá el procedimiento a seguir para la certificación de producto y de software y su relación con la certificación de sistemas de calidad.

Contenido:

- 7.1 Relación entre la certificación de producto y la certificación de sistemas de calidad.
- 7.2 Tipos de certificación de producto (seguridad, eficiencia energética, salud, protección al medio ambiente).
- 7.3 Sistemas de acreditación de entidades de evaluación de la conformidad (organismos de certificación de producto, laboratorios de prueba, laboratorios de calibración).
- 7.4 Unidades de verificación.
- 7.5 Certificación de software.

Bibliografía Básica:

ACHESON JONHSTON, Duncan
Control de Calidad y Estadística Industrial
México
Alfaomega, 2000

JURAN, J. M., GRZYNA, F. M.
Quality Control Handbook
5th edition 1988
México
McGraw-Hill, 1951

WALSH, Loren, WURSTER, Ralph, KIMBER, Raimond J.
Management Handbook
Marcel Dekker Inc
U.S.A.
ASQC Quality, 1986

FEIGENBAUM V., Armand
Total Quality Control
5th edition 1988
U.S.A.
McGraw-Hill, 1951

MONTGOMERY, Douglas C.
Introduction to Statistical Quality Control
3rd Edition
U.S.A.
John Wiley and Sons, 1996

SISTEMAS DE CALIDAD

(5 / 9)



SPONDA, Alfredo
Hacia una calidad más robusta con ISO 9000/2000
México
Panorama, 2001

JOSEPH MOSES, Juran
Juran y la planificación para la calidad
España
Días de Santos, 2000

MONTGOMERY, Douglas
Control estadístico de procesos
España
Iberoamericana, 2003

JOSEPH MOSES, Juran
Juran y el liderazgo para la calidad
México
Días de Santos, 2003

EDWARDS DEMING, William
Calidad productividad y competitividad
México
Días de Santos, 2003

ISHIKAWA, Kaoru
Qué es el control total de la calidad
México
Norma, 2003

ISHIKAWA, Kaoru
Introducción al control de calidad
México
Días de Santos, 2003

PHILLIP B., Crosby
Calidad sin lágrimas
México
Continental, 2003

PHILLIP B., Crosby
La calidad no cuesta
México
Continental, 2003

ROSANDER, A.C.
La búsqueda de la calidad en los servicios
México
Días de Santos, 2002

SISTEMAS DE CALIDAD

(6 / 9)



Bibliografía Complementaria:

POLA MASEDA, Ángel
Gestión de la calidad
México
Alfaomega, 2001

LAMPRECH L., James
Guía Interpretativa de la ISO 9001/2000
México
Panorama, 2002

LABOUCHEIX, Vincent
Tratado de calidad total
México
Limusa, 2002

EVNAS R., James
Administración y control de la calidad
México
Thompson, 2001

GUTIÉRREZ PULIDO, Humberto
Calidad total y productividad
México
McGraw- Hill, 2002

OAKLAND , JOHN
Administración de la Calidad total
México
CECSA, 2000

ARRONA H., Felipe de Jesús
Calidad el secreto de la productividad
México
Técnica, 2004

COVEY, Stephen R.
Los siete hábitos de la gente altamente efectiva
México
Piados, 2004

GUTIÉRREZ, Mario
Administrar para la calidad
México
Limusa, 2002

SISTEMAS DE CALIDAD

(7 / 9)



ACLE TOMASINI, Alfredo
Planeación estratégica y control total de la calidad
México
Grijalbo, 2003

GRANT, LEAVENWORTH
Control estadístico de calidad
México
Continental, 2004

DENNIS R., Arter
Auditorías de calidad
México
Díaz de Santos, 2003

PHILLIP C., Thompson
Círculos de Calidad
México
Norma, 2003

CONACYT.
Los círculos de calidad
última versión

Software de Aplicación y Pág. WEB:

WINQSB

www.iso.ch
www.aenor.es
www.inlac.org
www.ema.org.mx
www.calidad.org
www.imnc.org
www.bvqi.com
www.calmecac.com.mx
www.thequalitytimes.com
www.fundameca.org.mx
www.calidad.com.mx
www.qualitylink.com.mx
www.calidadlatina.com
www.isosystem.com.ar
www.SGS.com.mx

SISTEMAS DE CALIDAD

(8 / 9)



Revistas:

Quality Progress
American Society for Quality (ASQ)
Publicación mensual

Journal of Quality Technology
American Society for Quality (ASQ)
Publicación trimestral

Quality Engineering
American Society for Quality (ASQ).
Publicación trimestral

Quality Management Journal
American Society for Quality (ASQ)
Publicación mensual

Technometrics.
American Society for Quality (ASQ)
Publicación trimestral

Monografías
FUNDAMECA
Publicación periódica

Proyección
Asociación Mexicana de Calidad
Publicación mensual

Sistemas de Calidad
IMECCA
Publicación mensual

**Sugerencias didácticas:**

Exposición oral
Exposición audiovisual
Ejercicios dentro de clase
Ejercicios fuera del aula
Seminarios

Lecturas obligatorias
Trabajos de investigación
Prácticas de taller o laboratorio
Prácticas de campo
Otras

Forma de evaluar:

Exámenes parciales
Exámenes finales
Trabajos y tareas fuera del aula

Participación en clase
Asistencias a prácticas
Proyecto final

Perfil profesiográfico de quienes pueden impartir la asignatura

Los profesores del área de Ingeniería Aplicada deben tener experiencia profesional en la especialidad de la materia y combinar ambas actividades, impartir clases y seguir en el campo laboral; además de contar con permanente capacitación didáctica y pedagógica.